

## Alambre Magneto Polytermacon SN®

### Descripción General

POLYTERMACON SN® es fabricado con esmalte formulado a partir de resinas de poliesterimida soldables y una capa de poliamida (Nylon), dando así excelentes propiedades en soldabilidad, resistencia térmica, tenacidad, facilidad de embobinado y resistencia al agrietamiento.

POLYTERMACON SN® puede ser fabricado con en dos tipos de construcciones de aislamiento: Sencillo y Doble.

El alambre magneto POLYTERMACON SN® es recomendado para su uso en equipos eléctricos con una clase térmica de hasta 180°C.

Designación UL	Clase térmica (°C)	NEMA MW-1000
PSN 155	155	MW 27
PSN 180	180	MW 78

### Especificaciones

Cumple con los requerimientos establecidos en los siguientes estándares:

- NEMA MW 1000, MW 27 y MW 78
- Reconocimiento UL bajo archivo E102627

### Características

- Alta resistencia al calor.
- Alta rigidez dieléctrica.
- Capacidad soldable sin necesidad de remover el esmalte.
- Altos valores de flujo termoplástico.
- Facilidad de embobinado.
- Alta resistencia a la abrasión.

### Rango de Calibres

Conductor de Cobre		
Tipo de aislamiento	AWG	mm
Sencillo	14-38	1.628 - 0.101
Doble	21-38	0.723 - 0.101

### Principales aplicaciones:

- Generadores
- Bobinas automotrices
- Bobinas electrónicas
- Bobinas de transformadores especiales
- Bobinas sombreadas
- Motores con devanado de hendidura
- Aplicaciones con alto estrés al embobinar.

## VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN SOLDACON-SN® DOBLE 25 AWG (PSN 180)

Valores típicos, no para ser usados como especificación.

PRUEBA	ESPECIFICACIÓN (ANSI / NEMA MW 1000) MW – 80C	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
<b>Eléctricas</b>			
Rigidez Dieléctrica	≥ 4270 V	NEMA	10500 V
Continuidad	≤ 5 discontinuidades por 100 pies @ 1000 V	NEMA	0 (Cero)
<b>Mecánicas</b>			
Elongación	Elongación gradual hasta ruptura, mínimo de 30%	NEMA	33%
Adherencia y Flexibilidad	Sin grietas en elongación de 20%, enrollado en un mandril 3d.	NEMA	Cumple
Suavidad	≤ 58°	NEMA	54°
Resistencia al raspado (g)	Promedio de 3 lecturas, ≥ 635	NEMA	684
<b>Químicas</b>			
Soldabilidad	Tiempo máximo de inmersión de 6 segundos @ 470°C	NEMA	Pasa
Solubilidad	No suavizarse lo suficiente para exponer al conductor	NEMA	Cumple
<b>Térmicas</b>			
Flujo Termoplástico	≥ 200	NEMA	320
Choque Térmico	Sin grietas @20%, 3D, ½ hora, 200°C	NEMA	Sin grietas