

## Alambre Magneto Amidikon®

### Descripción General

AMIDIKON® es fabricado con un aislamiento a base de resina de poliamidaimida, que ofrece excelentes características dieléctricas, térmicas, químicas, herméticas además de facilitar el embobinado.

Este producto puede ser fabricado en dos construcciones de aislamiento: Sencillo y Doble.

El alambre magneto AMIDIKON® de cobre se recomienda para aplicaciones en equipos eléctricos con una clase térmica de hasta 220°C.

Designación UL	Clase térmica (°C)	NEMA MW-1000
PAI 200	200 CU / 220 AL 200 CU / 220 AL	MW 35 MW 73

### Especificaciones

Cumple con los requerimientos establecidos en los siguientes estándares:

- NMX-J-482
- NEMA MW 1000, MW 35 y MW 36
- IEC 317-13
- Reconocimiento UL bajo archivo E102627

### Características

- Excelente desempeño en máquinas embobinadoras de alta velocidad y en procesos de inserción y formado de bobinas
- Bajo coeficiente de fricción.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Excelente adherencia y flexibilidad.
- Resistente a las altas temperaturas.
- Alta resistencia a las sobrecargas.
- Resistente a los refrigerantes R-12, R-22 y R-134 usados en los motocompresores de refrigeración\*
- Muy alta rigidez dieléctrica, aún en presencia de humedad.
- Excelente resistencia al choque térmico.
- Alta resistencia al flujo termoplástico.
- Resistente a los solventes.

### Rango de Calibres

Conductor de Cobre		
Tipo de aislamiento	AWG	mm
Sencillo	14-32	1.628 – 0.202
Doble	22-27	0.644 – 0.361

### Principales aplicaciones:

#### USO AUTOMOTRIZ

- Alternadores
- Motores de arranque
- Toda clase de pequeños motores (Limpiabrisas, elevadores de cristales, etc.)

#### TRANSFORMADORES ESPECIALES

- Balastros y fuentes de poder

#### TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN

- Secos, Clase 180°C
- En aceite\*

#### MOTORES DE BAJA POTENCIA Y FRACCIONARIOS

- Abiertos
- Herméticos (Refrigeración)\*
- Bobina de arranque

#### MOTORES EN GENERAL

## VALORES TÍPICOS DE PRUEBA DE UN AMIDIKON® DOBLE 24 AWG

Valores típicos, no para ser usados como especificación.

PRUEBA	ESPECIFICACIÓN (ANSI / NEMA MW 1000) MW – 35C	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
<b>Eléctricas</b>			
Rigidez Dieléctrica	≥ 2275 V	NEMA	7800 V
Continuidad	≤ 5 discontinuidades por 100 pies @ 1500 V	NEMA	0 (Cero)
<b>Mecánicas</b>			
Elongación	Mínimo de 28%	NEMA	34%
Adherencia y Flexibilidad	Elongado 20%, 10 vueltas en un mandril 3 veces el diámetro, inspección visual, no grietas ni conductor expuesto	NEMA	No grietas @ elongación de 25% y 2x de diámetro.
Suavidad (°)	≤ 67	NEMA	64°
Abrasión Unidireccional	Promedio de 3 mediciones @ 0°, 120° y 240°, ≥ 770 gramos	NEMA	1180 gramos
<b>Químicas</b>			
Resistencia a transformadores de aceite*	≥ 5700 V	NEMA	5900 V
Resistencia a Solventes	Inmersión por 24 horas, después de calentar a 125 °C NAFTA Tolueno Alcohol Etílico 5% Ácido Sulfúrico Percloroetileno Xileno	No suavizar lo suficiente para exponer al conductor desnudo	Pasa Pasa Pasa Pasa Pasa Pasa
Solubilidad	No suavizarse lo suficiente para exponer al conductor desnudo	NEMA	PASA
Extracción de Refrigerante R-22*	≤ 0.25%		0.20%
<b>Térmicas</b>			
Estabilidad térmica	20,000 horas @ 200°C	ASTM	228°C
Choque Térmico	Elongado 20%, 10 vueltas en un mandril 3x el diámetro, después de calentar por ½ hora @ 220 °C	NEMA	No grietas @ 20% elongación, 3x diámetro y 1 hora a 250°C
Flujo Termoplástico	≥ 350°C	NEMA	Prom. de 425

\*Bajo requerimiento expreso.